

PROGRAMACIÓN DE ACTIVIDADES PRIMER PERIODO 2019 - I



UNIVERSIDAD CATÓLICA
de Colombia
Facultad de Diseño

Programa de Arquitectura

SNIES: 1386 / Registro calificado 13898 del 8 de octubre de 2013, vigencia 7 años a partir del 25 de abril de 2011. Acreditación de Alta Calidad mediante la Resolución del Ministerio de Educación No. 07555 del 12 de abril de 2017.

Actividad	Semana	Día
Inducción estudiantes primer semestre	0	Enero 15 al 25
Reunión de profesores - Presentación del núcleo	0	Enero 26
Iniciación de clases	1	Enero 28 a febrero 2
Dossier Ingeniería Inversa	1	Enero 28 a febrero 2
Dossier presentación de grupo	2	Febrero 9
Desarrollo workshop proyecto del semestre	4	Febrero 18 al 23
Primer corte de notas: 30 puntos	5	Febrero 25 a marzo 2
Exposición mejores proyectos del workshop	6	Marzo 4 al 9
Semana núcleo "Proyecto"	6	Marzo 4 al 9
Entrega y registro de notas. Primer corte	7	Marzo 14 al 17
Semana núcleo "Hábitat"	7	Marzo 11 al 16
Semana núcleo "Lugar"	8	Marzo 18 al 23
Semana núcleo "Espacio"	9	Marzo 26 al 30
Segundo corte de notas: 30 puntos	11	Abril 8 al 13
Semana santa		Abril 15 al 20
Último día para cancelación de asignaturas	12	Abril 26
Exposición de los mejores proyectos. Segundo corte	12	Abril 22 al 27
Entrega y registro de notas. Segundo corte	13	Mayo 2 al 5
Desarrollo técnico constructivo	12 a 16	Abril 22 a mayo 25
Evaluación global final de electivas	16	Mayo 20 al 25
Último día para el registro de fallas por parte de los profesores en la Facultad	16	Mayo 25
Último día de clases	16	Mayo 25
Último día para solicitud de cambio de franja horaria	17	Junio 1
Evaluación global final, eje curricular de contexto: 40 puntos	17	Mayo 29 a junio 1
Evaluación global final 1° a 10° semestre, eje curricular de diseño: 40 puntos	18	Junio 4 al 7
Entrega y registro de notas evaluación global final	17 a 18	Mayo 29 a junio 7
Supletorios	17 a 18	Mayo 30 a junio 8
Último día para la cancelación de semestre	19	Junio 11
Solicitud validaciones		Junio 6 y 7
Inscripción de cursos opcionales		Junio 1 a junio 10
Desarrollo de cursos opcionales		Junio 17 a julio 13